

DIN EN ISO 1874-2

ICS 83.080.20

Ersatz für
DIN EN ISO 1874-2:2007-04 und
DIN EN ISO 1874-2/A1:2011-02

**Kunststoffe –
Polyamid (PA)-Formmassen für das Spritzgießen und die Extrusion –
Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von
Eigenschaften (ISO 1874-2:2012);
Deutsche Fassung EN ISO 1874-2:2012**

Plastics –
Polyamide (PA) moulding and extrusion materials –
Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties (ISO 1874-2:2012);
German version EN ISO 1874-2:2012

Plastiques –
Matériaux polyamides (PA) pour moulage et extrusion –
Partie 2: Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés (ISO 1874-2:2012);
Version allemande EN ISO 1874-2:2012

Gesamtumfang 18 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 1874-2:2012) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 61 „Plastics“ (Sekretariat: SAC, China) in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-02-10 AA „Thermoplast-Formmassen“ im Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 62	siehe DIN EN ISO 62
ISO 75-2	siehe DIN EN ISO 75-2
ISO 179-1	siehe DIN EN ISO 179-1
ISO 179-2	siehe DIN EN ISO 179-2
ISO 291	siehe DIN EN ISO 291
ISO 294-1	siehe DIN EN ISO 294-1
ISO 294-3	siehe DIN EN ISO 294-3
ISO 294-4	siehe DIN EN ISO 294-4
ISO 307	siehe DIN EN ISO 307
ISO 472	siehe DIN EN ISO 472
ISO 527-2	siehe DIN EN ISO 527-2
ISO 1110	siehe DIN EN ISO 1110
ISO 1133-2	siehe DIN EN ISO 1133-2
ISO 1183-1	siehe DIN EN ISO 1183-1
ISO 1183-2	siehe DIN EN ISO 1183-2
ISO 1183-3	siehe DIN EN ISO 1183-3
ISO 1874-1	siehe DIN EN ISO 1874-1
ISO 3167	siehe DIN EN ISO 3167
ISO 3451-4	siehe DIN EN ISO 3451-4
ISO 8256	siehe DIN EN ISO 8256
ISO 10350-1	siehe DIN EN ISO 10350-1
ISO 11357-3	siehe E DIN EN ISO 11357-3
ISO 15512	siehe DIN EN ISO 15512
IEC 60093	siehe DIN IEC 60093
IEC 60112	siehe DIN EN 60112
IEC 60243-1	siehe DIN EN 60243-1
IEC 60296	siehe DIN EN 60296
IEC 60695-11-10	siehe DIN EN 60695-11-10

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 1874-2:2007-04 und DIN EN ISO 1874-2/A1:2011-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Norm redaktionell überarbeitet;
- b) Aktualisierung der normativen Verweisungen;
- c) Wegfall von Änderung der Fußnote b in Tabelle 1;
- d) Änderung des Abschnitts 5 hinsichtlich des Wertes der relativen Luftfeuchte (23 ± 2) °C und (50 ± 10) % statt (23 ± 2) °C und (50 ± 5) % für Prüfungen in Normalatmosphäre;
- e) in Fußnote b aus Tabelle 1 Wegfall von PA6T/66, PA6T/XT, PA6T/6I, PA6I/6T und PA6T/6I/66 im Zusammenhang mit der Ausnahme-Einspritzgeschwindigkeit (200 ± 100) mm/s;
- f) in Tabelle 2 für die Eigenschaft „Schmelztemperatur“ die Prüfbedingungen und ergänzenden Angaben von „10 °C/min“ in „10 °C/min oder 20 °C/min“ geändert;
- g) in Tabelle 3 für die Eigenschaft „Schmelze-Volumenfließrate“ die Prüfbedingungen und ergänzenden Angaben Feuchtegehalt $\leq 0,02$ %, Prüftemperaturen (°C): 225 – 250 – 275 – 300, Belastungen (kg): 1,2 – 2,16 – 5 – 10 – 21,6 erweitert;
- h) Fußnote b aus Tabelle 3 durch Auflistung von Trocknungsbedingungen und Hinweisen zur Probenlagerung vollständig aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN 16773-2: 1985-01, 1989-02
DIN EN ISO 1874-2: 1996-02, 2007-04
DIN EN ISO 1874-2/A1: 2011-02